

Audi Q3 40 TFSI quattro S line *Virtual*LED*AHK*ACC



Unser Angebotspreis:

33.790,-€

Differenzbesteuert gemäß §25a UStG

Fahrzeugnummer 4665-49

Schnellinformationen

Fahrzeugart	Gebrauchtfahrzeug	Klasse	Q3
Kategorie	SUV/Geländewagen/Pic kup	Hubraum	1984 cm ³
Erstzulassung	07/2022	Außenfarbe	Grau
Laufleistung	83600 km	Innenfarbe	Schwarz
Leistung	140 kW (190 PS)	Innenausstattung	Alcantara
Kraftstoffart	Benzin		
Getriebe	Automatik		

Autohaus Am Tannenkamp
GmbH & Co. KG
04451 911 0601
info@am-tannenkamp.de

Umwelt und Normen

Energieverbrauch (kombiniert) in l/100 km:	6,7
CO ₂ -Emissionen (kombiniert) in g/km:	152,0
CO ₂ -Klasse:	E

Fahrzeugausstattung

2-Zonen-Klimaautomatik	ABS
Abgedunkelte Scheiben	Adaptives Fahrwerk
Ambiente-Beleuchtung	Android Auto
Anhängerkupplung schwenkbar	Apple CarPlay
Armlehne	Berganfahrassistent
Bluetooth	Bordcomputer
CD-Spieler	Dachreling
ESP	Elektr. Fensterheber
Elektr. Heckklappe	Elektr. Seitenspiegel
Elektr. Seitenspiegel anklappbar	Elektr. Wegfahrsperre
Fernlichtassistent	Freisprecheinrichtung
Garantie	Gepäckraumabtrennung
Geschwindigkeitsbegrenzer	Induktionsladen für Smartphones
Innenspiegel autom. abblendend	Isofix
Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen
Lichtsensoren	Metallic
Multifunktionslenkrad	Musikstreaming integriert
Müdigkeitswarner	Navigationssystem
Navigationsvorbereitung	Nichtraucher-Fahrzeug
Notbremsassistent	Notrufsystem
Partikelfilter	Regensensor
Reifendruckkontrolle	Scheckheftgepflegt
Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)	Servolenkung
Sitzheizung	Sommerreifen
Soundsystem	Sportpaket
Sportsitze	Sprachsteuerung
Spurhalteassistent	Start/Stop-Automatik
Taxi	Touchscreen
Traktionskontrolle	USB
Verkehrszeichenerkennung	Volldigitales Kombiinstrument
Winterpaket	Zentralverriegelung





* Ehemaliger Neupreis (Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers am Tag der Erstzulassung)

** Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emission und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter <https://www.dat.de/co2/> unentgeltlich erhältlich ist.

Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage

