

Hyundai Tucson N Line 4WD *Navi*SH*Kamera*KRELL*Pano



Unser Angebotspreis:

20.890,-€

Differenzbesteuert gemäß §25a UStG

Fahrzeugnummer 4515

Schnellinformationen

Fahrzeugart	Gebrauchtfahrzeug	Klasse	TUCSON
Kategorie	SUV/Geländewagen/Pickup	Hubraum	1591 cm ³
Erstzulassung	04/2019	Außenfarbe	Schwarz
Laufleistung	83900 km	Innenfarbe	Schwarz
Leistung	130 kW (177 PS)	Innenausstattung	Teilleder
Kraftstoffart	Benzin		
Getriebe			

Autohaus Am Tannenkamp
GmbH & Co. KG
04451 911 0601
info@am-tannenkamp.de

Umwelt und Normen

Energieverbrauch (kombiniert) in l/100 km:	7,6
CO ₂ -Emissionen (kombiniert) in g/km:	175,0
CO ₂ -Klasse:	F

Fahrzeugausstattung

2-Zonen-Klimaautomatik	ABS
Abgedunkelte Scheiben	Abstandswarner
Abstandswarner	Alarmanlage
Allwetterreifen	Android Auto
Anhängerkupplung abnehmbar	Apple CarPlay
Armlehne	Beheizbares Lenkrad
Berganfahrassistent	Bluetooth
Bordcomputer	Dachreling
ESP	Elektr. Fensterheber
Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Seitenspiegel anklappbar
Elektr. Wegfahrsperre	Fernlichtassistent
Freisprecheinrichtung	Garantie
Geschwindigkeitsbegrenzer	HU neu
Induktionsladen für Smartphones	Innenspiegel autom. abblendend
Isofix	Lederlenkrad
Leichtmetallfelgen	Lichtsensor
Metallic	Multifunktionslenkrad
Musikstreaming integriert	Navigationssystem
Navigationsvorbereitung	Nebelscheinwerfer
Nichtraucher-Fahrzeug	Notbremsassistent
Panorama-Dach	Partikelfilter
Regensensor	Reifendruckkontrolle
Scheckheftgepflegt	Schiebedach
Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)	Servolenkung
Sitzheizung	Soundsystem
Sportpaket	Sportsitze
Sprachsteuerung	Spurhalteassistent
Start/Stopp-Automatik	Touchscreen
Traktionskontrolle	USB
Verkehrszeichenerkennung	Winterpaket
Zentralverriegelung	





* Ehemaliger Neupreis (Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers am Tag der Erstzulassung)

** Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emission und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter <https://www.dat.de/co2/> unentgeltlich erhältlich ist.

Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage

