

Volkswagen Polo GTI DSG *Matrix*Beats*Navi*Keyless*Alarm*



Unser Angebotspreis:

25.990 , -€

Differenzbesteuert gemäß §25a UStG

Fahrzeugnummer 4522-33

Schnellinformationen

Fahrzeugart	Gebrauchtfahrzeug	Klasse	Polo
Kategorie	Kleinwagen	Hubraum	1984 cm ³
Erstzulassung	02/2023	Außenfarbe	Schwarz
Laufleistung	19200 km	Innenfarbe	Schwarz
Leistung	152 kW (207 PS)	Innenausstattung	Velours
Kraftstoffart	Benzin		
Getriebe	Automatik		

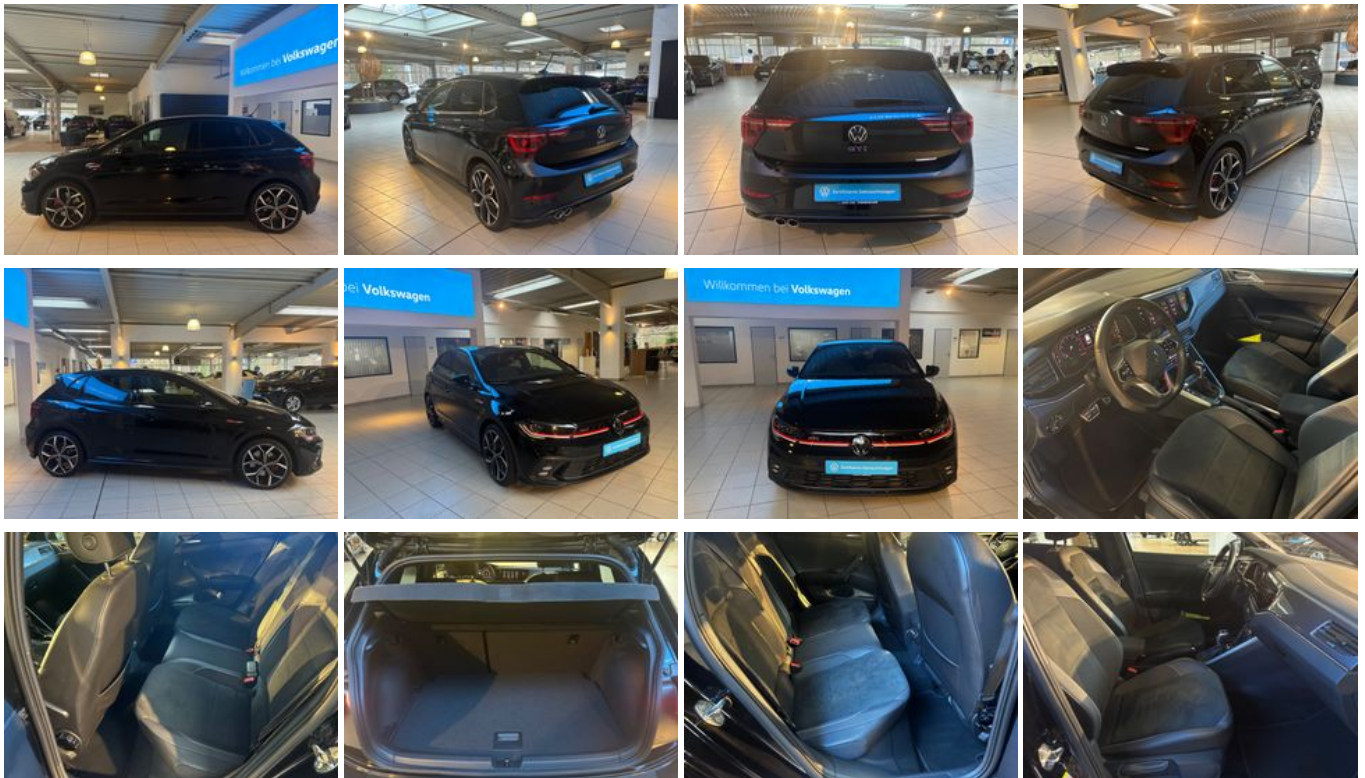
Autohaus Am Tannenkamp
GmbH & Co. KG
04451 911 0601
info@am-tannenkamp.de

Umwelt und Normen

Energieverbrauch (kombiniert) in l/100 km:	5,6
CO ₂ -Emissionen (kombiniert) in g/km:	128,0
CO ₂ -Klasse:	D

Fahrzeugausstattung

2-Zonen-Klimaautomatik	ABS
Abgedunkelte Scheiben	Alarmanlage
Allwetterreifen	Ambiente-Beleuchtung
Android Auto	Apple CarPlay
Armlehne	Bluetooth
Bordcomputer	ESP
Elektr. Fensterheber	Elektr. Seitenspiegel
Elektr. Wegfahrsperre	Fernlichtassistent
Freisprecheinrichtung	Garantie
Geschwindigkeitsbegrenzer	HU neu
Induktionsladen für Smartphones	Isofix
Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen
Lichtsensoren	Metallic
Multifunktionslenkrad	Musikstreaming integriert
Müdigkeitswarner	Navigationssystem
Navigationsvorbereitung	Nebelscheinwerfer
Nichtraucher-Fahrzeug	Notbremsassistent
Notrufsystem	Partikelfilter
Regensensor	Reifendruckkontrolle
Schaltwippen	Scheckheftgepflegt
Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)	Servolenkung
Sitzheizung	Soundsystem
Sportfahrwerk	Sportpaket
Sportsitze	Sprachsteuerung
Spurhalteassistent	Start/Stop-Automatik
Touchscreen	Traktionskontrolle
USB	Verkehrszeichenerkennung
Volldigitales Kombiinstrument	Zentralverriegelung



* Ehemaliger Neupreis (Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers am Tag der Erstzulassung)

** Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emission und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter <https://www.dat.de/co2/> unentgeltlich erhältlich ist.

Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage

