

## Audi Q3 2.0 TFSI S-Line quattro \*Pano\*AHK\*Tempomat\*

---



Unser Angebotspreis:

**16.290,-€**

Differenzbesteuert gemäß §25a UStG

Fahrzeugnummer 4489-99

### Schnellinformationen

Fahrzeugart	Gebrauchtfahrzeug	Klasse	Q3
Kategorie	SUV/Geländewagen/Pickup	Hubraum	1984 cm <sup>3</sup>
Erstzulassung	12/2014	Außenfarbe	Schwarz
Laufleistung	118700 km	Innenfarbe	Schwarz
Leistung	125 kW (170 PS)	Innenausstattung	Stoff
Kraftstoffart	Benzin		
Getriebe	Schaltgetriebe		

Autohaus Am Tannenkamp  
GmbH & Co. KG  
04451 911 0601  
info@am-tannenkamp.de

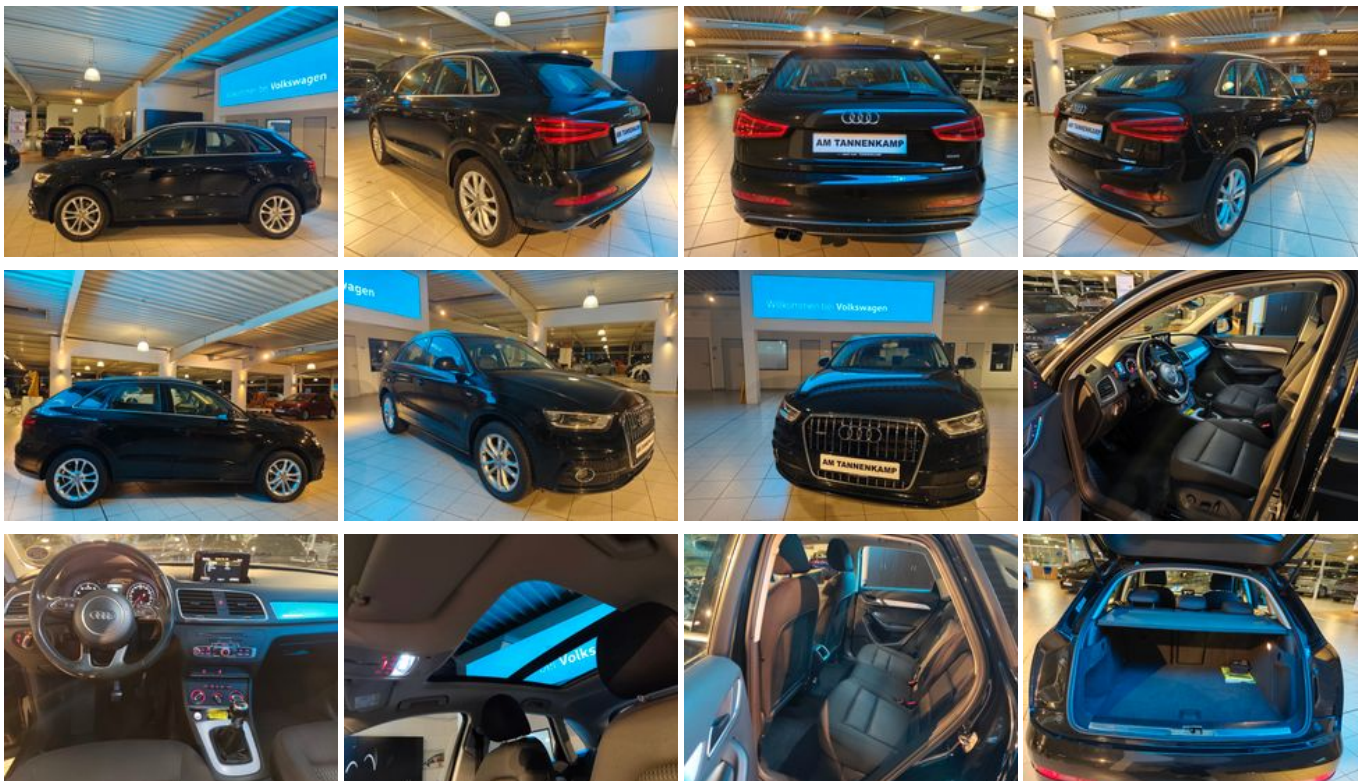
---

### Umwelt und Normen

Energieverbrauch (kombiniert) in l/100 km:	7,3
CO <sub>2</sub> -Emissionen (kombiniert) in g/km:	173,0
CO <sub>2</sub> -Klasse:	F

## Fahrzeugausstattung

ABS	Anhängerkupplung schwenkbar
Armlehne	Berganfahrassistent
Bluetooth	Bordcomputer
CD-Spieler	Dachreling
ESP	Elektr. Fensterheber
Elektr. Seitenspiegel	Elektr. Sitzeinstellung
Elektr. Wegfahrsperre	Faltdach
Freisprecheinrichtung	Garantie
Geschwindigkeitsbegrenzer	HU neu
Innenspiegel autom. abblendend	Inspektion neu
Isofix	Klimaanlage
Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen
Lichtsensoren	Lordosenstütze
Metallic	Multifunktionslenkrad
Musikstreaming integriert	Navigationssystem
Navigationsvorbereitung	Nebelscheinwerfer
Nichtraucher-Fahrzeug	Panorama-Dach
Regensensor	Reifendruckkontrolle
Scheckheftgepflegt	Scheinwerferreinigung
Schiebedach	Servolenkung
Sitzheizung	Sommerreifen
Sportpaket	Start/Stopp-Automatik
Traktionskontrolle	Zentralverriegelung



\* Ehemaliger Neupreis (Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers am Tag der Erstzulassung)

\*\* Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emission und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter <https://www.dat.de/co2/> unentgeltlich erhältlich ist.

**Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage**

