

Audi Q4 e-tron 40 *S-line*Panorama*ACC*Kamera*



Unser Angebotspreis:

31.890,-€

26.798,- € netto

19 % MwSt ausweisbar

Fahrzeugnummer 4483-09

Schnellinformationen

Fahrzeugart	Gebrauchtfahrzeug	Klasse	Q4
Kategorie	SUV/Geländewagen/Pickup	Hubraum	0 cm ³
Erstzulassung	12/2022	Außenfarbe	Blau
Laufleistung	46300 km	Innenfarbe	Schwarz
Leistung	150 kW (204 PS)	Innenausstattung	Teilleder
Kraftstoffart	Elektro		
Getriebe	Automatik		

Autohaus Am Tannenkamp
GmbH & Co. KG
04451 911 0601
info@am-tannenkamp.de

Umwelt und Normen

CO₂-Emissionen (kombiniert) in g/km:

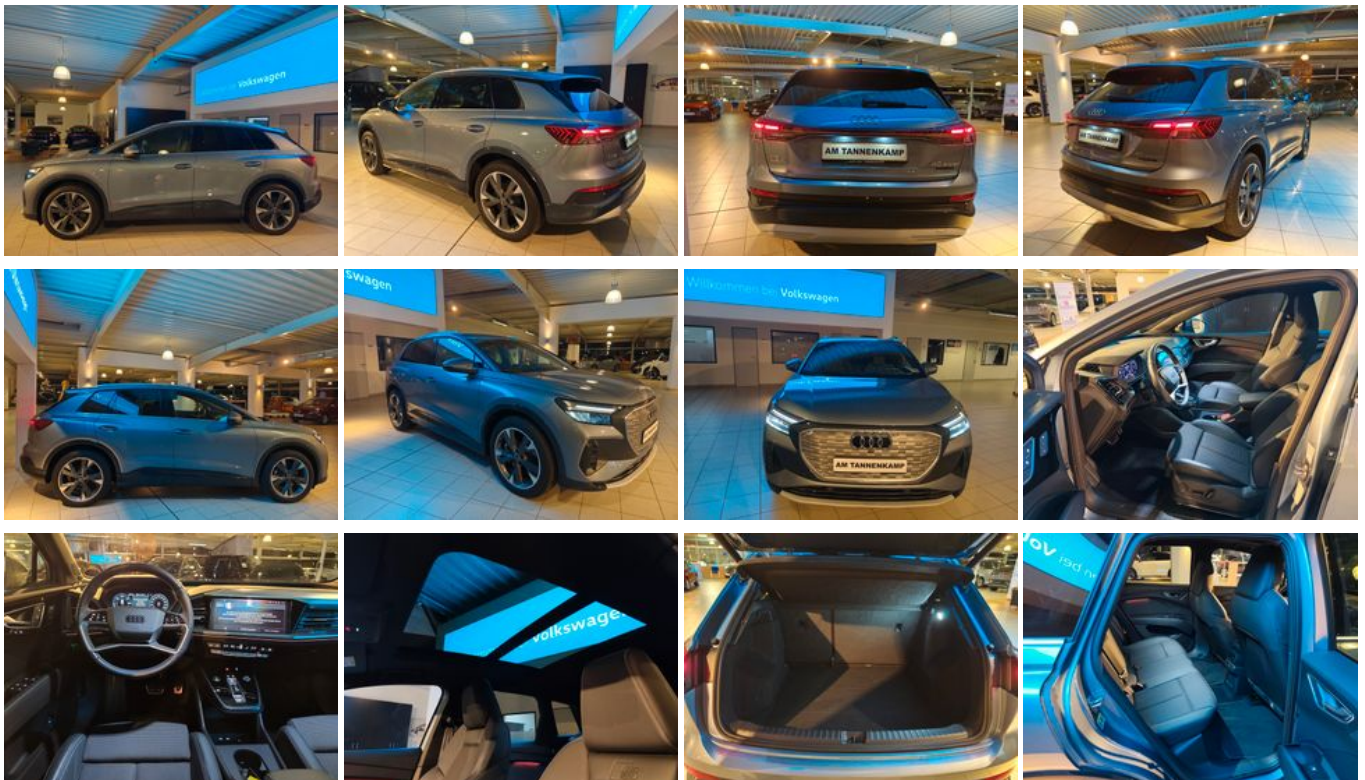
0

CO₂-Klasse:

A

Fahrzeugausstattung

3-Zonen-Klimaautomatik	ABS
Abgedunkelte Scheiben	Abstandswarner
Abstandswarner	Armlehne
Berganfahrassistent	Bluetooth
Bordcomputer	Dachreling
ESP	Elektr. Fensterheber
Elektr. Heckklappe	Elektr. Seitenspiegel
Elektr. Seitenspiegel anklappbar	Elektr. Sitzeinstellung
Elektr. Sitzeinstellung mit Memory-Funktion	Elektr. Wegfahrsperre
Freisprecheinrichtung	Garantie
Geschwindigkeitsbegrenzer	HU neu
Innenspiegel autom. abblendend	Isofix
Lederlenkrad	Leichtmetallfelgen
Lichtsensor	Lordosenstütze
Metallic	Multifunktionslenkrad
Musikstreaming integriert	Navigationssystem
Navigationsvorbereitung	Nichtraucher-Fahrzeug
Notbremsassistent	Notrufsystem
Panorama-Dach	Regensensor
Reifendruckkontrolle	Scheckheftgepflegt
Schiebedach	Schlüssellose Zentralverriegelung (Keyless)
Servolenkung	Sitzheizung
Sommerreifen	Sportpaket
Sportsitze	Sprachsteuerung
Spurhalteassistent	Standheizung
Start/Stop-Automatik	Touchscreen
Traktionskontrolle	USB
Verkehrszeichenerkennung	Volldigitales Kombiinstrument
Zentralverriegelung	



* Ehemaliger Neupreis (Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers am Tag der Erstzulassung)

** Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO₂-Emission und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter <https://www.dat.de/co2/> unentgeltlich erhältlich ist.

Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage

