

## Audi A6 40 TDI\*Business-Paket\*Navi\*ACC\*Leder\*4Zonen

---



Unser Angebotspreis:

**29.980,-€**

Differenzbesteuert gemäß §25a UStG

Fahrzeugnummer 3874-44

### Schnellinformationen

Fahrzeugart	Gebrauchtfahrzeug	Klasse	A6
Kategorie	Limousine	Hubraum	1968 cm <sup>3</sup>
Erstzulassung	06/2019	Außenfarbe	Schwarz
Laufleistung	63800 km	Innenfarbe	Schwarz
Leistung	150 kW (204 PS)	Innenausstattung	Vollleder
Kraftstoffart	Diesel		
Getriebe	Automatik		

---

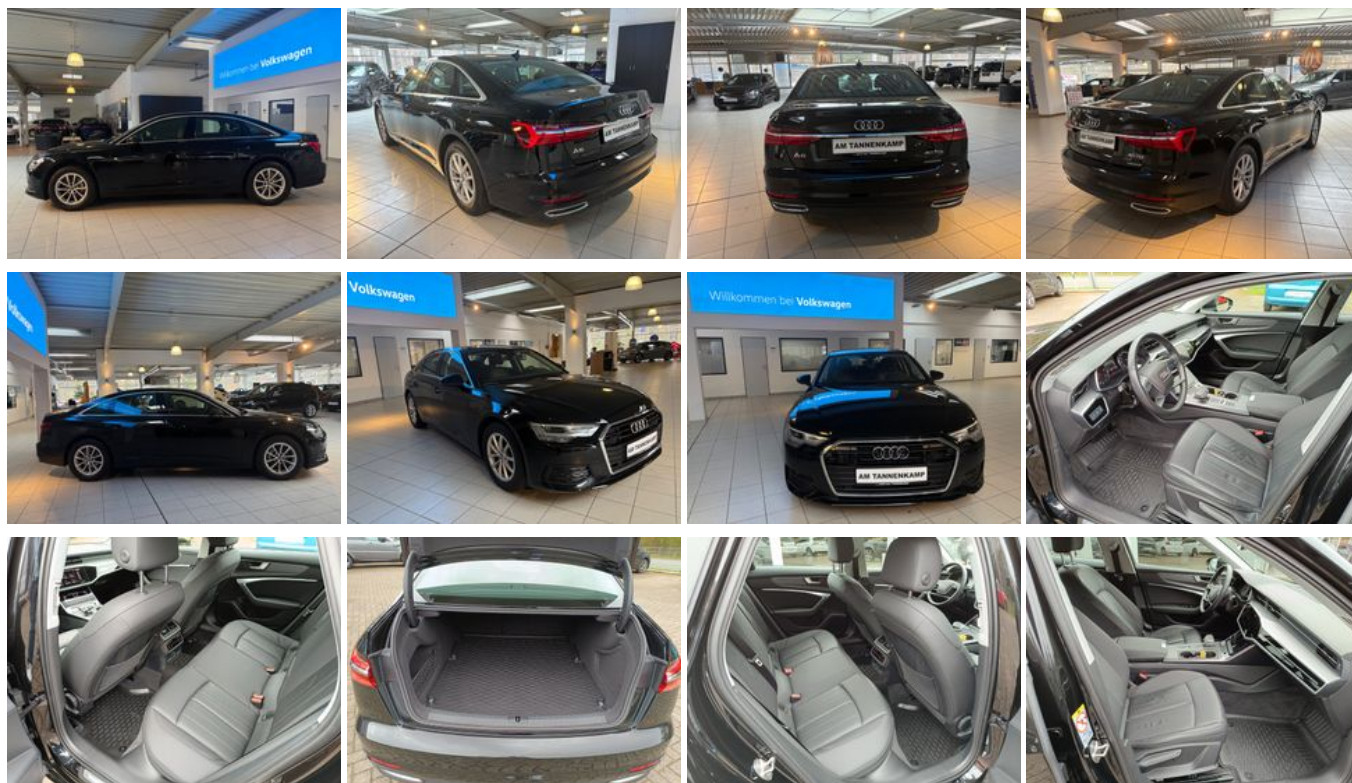
Autohaus Am Tannenkamp  
GmbH & Co. KG  
04451 911 0601  
info@am-tannenkamp.de

### Umwelt und Normen

NEFZ-Kraftstoffverbrauch	
Verbrauch kombiniert in l/100 km**:	4,7
Verbrauch innerorts in l/100 km**:	5,2
Verbrauch außerorts in l/100 km**:	4,4
CO <sub>2</sub> -Emissionen in g/km**:	124,0
Schadstoffklasse:	-
Umweltplakette:	4,0

## Fahrzeugausstattung

4-Zonen-Klimaautomatik	ABS
Abstandswarner	Abstandswarner
Armlehne	Berganfahrassistent
Bluetooth	Bordcomputer
CD-Spieler	ESP
Elektr. Fensterheber	Elektr. Seitenspiegel
Elektr. Seitenspiegel anklappbar	Elektr. Wegfahrsperr
Fernlichtassistent	Freisprecheinrichtung
Garantie	Geschwindigkeitsbegrenzer
HU neu	Induktionsladen für Smartphones
Innenspiegel autom. abblendend	Isofix
Isofix Beifahrersitz	Lederlenkrad
Leichtmetallfelgen	Lichtsensor
Metallic	Multifunktionslenkrad
Musikstreaming integriert	Müdigkeitswarner
Navigationssystem	Navigationsvorbereitung
Nichtraucher-Fahrzeug	Notbremsassistent
Notrufsystem	Partikelfilter
Regensensor	Reifendruckkontrolle
Scheckheftgepflegt	Scheinwerferreinigung
Servolenkung	Sitzheizung
Sommerreifen	Sprachsteuerung
Spurhalteassistent	Start/Stop-Automatik
Touchscreen	Traktionskontrolle
USB	Verkehrszeichenerkennung
Volldigitales Kombiinstrument	Winterpaket
Zentralverriegelung	



\* Ehemaliger Neupreis (Unverbindliche Preisempfehlung des Herstellers am Tag der Erstzulassung)

\*\* Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emission und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen, bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen, und unter <https://www.dat.de/co2/> unentgeltlich erhältlich ist.

**Weitere Informationen zum Fahrzeug und Finanzierung finden Sie auf unserer Homepage**

